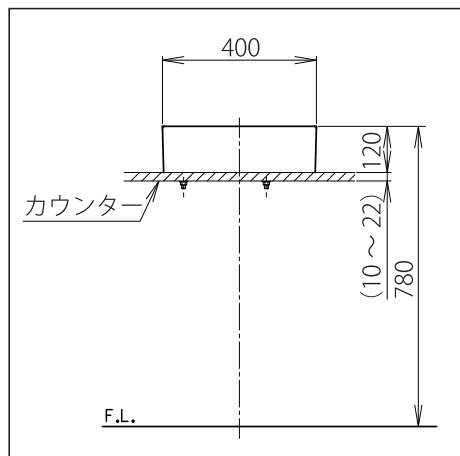
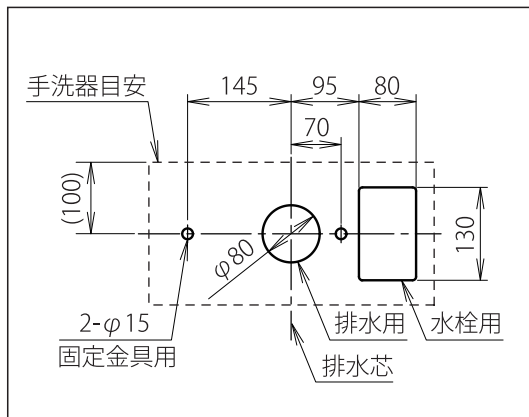


取付参考図



カウンター穴加工寸法（水栓右設置の場合）

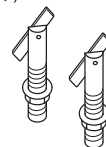
※水栓 左設置の場合は左右対象に加工します



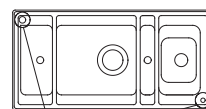
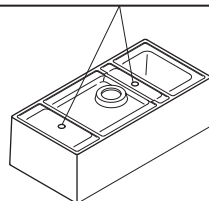
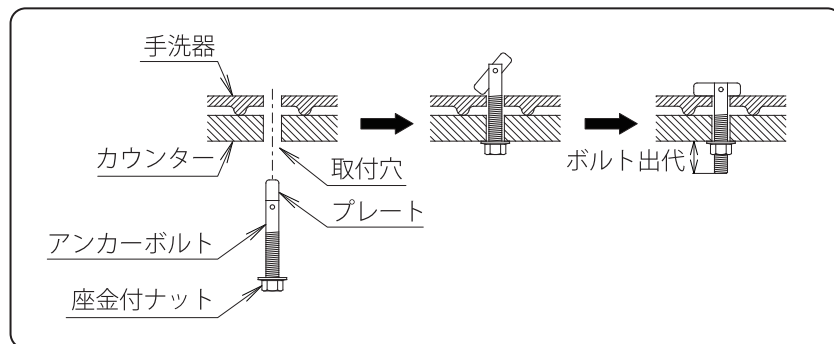
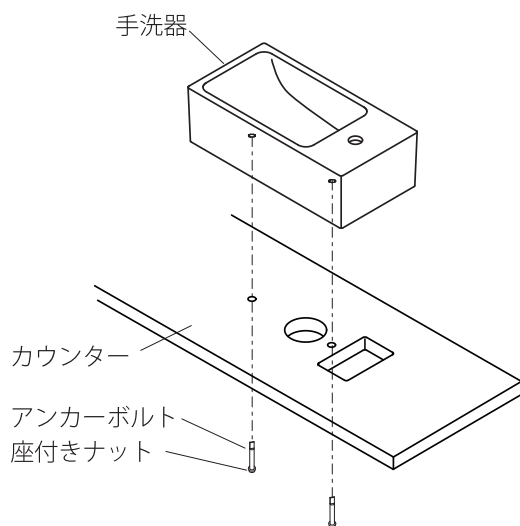
手洗器固定金具 (別売品)

推奨の固定金具手配品番

・ P69452 (2 個入)



- 1) カウンターに給排水用の穴と手洗器固定用の穴(φ15mm:2ヶ所)を加工します。
 ※「カウンター穴 加工寸法」を参照
 ※カウンターの厚さは、推奨のアンカーボルトでは 22mmまで対応できます。
 カウンターの厚さが 22mm を超える場合は、カウンターにφ30mmの座ぐり加工する、
 またはアンカーボルトの長い物を調達して手洗器を固定してください。
 ※推奨のアンカーボルトは、IT-1070 (サンコーテクノ(株)製 ITハンガー) です。



※注意
この穴は使用しません

- 2) 手洗器をカウンターの取付位置に置き、双方の取付穴の位置をあわせませす。
- 3) 座金付ナットにアンカーボルトを 2 山程度ねじ込みます。
- 4) アンカーボルトのプレートを立て、取付穴に差込みます。
- 5) アンカーボルトのプレートを倒し、ボルトを引き、抜けないことを確認します。
※ボルトの出代が約 22mm であれば正常です(カウンターの厚さ 20mmの場合)
- 6) 座金付ナットを締付け、手洗器を固定します。
- 7) 手洗器とカウンターの間をコーキング材でシールします。
※また手洗器を壁に付けて固定する場合は、手洗器と壁の間をコーキング材でシールします。

